

C90 380

C87 ENT M38

6 CILINDRI IN LINEA - CICLO DIESEL

301 kW (410 CV) @ 2000 giri/min. (C)

280 kW (380 CV) @ 2000 giri/min. (D)

Specifiche

Ciclo termodinamico		Diesel a 4 tempi
Alimentazione aria		TAA
Architettura		6L
Alésaggio x Corsa	mm	117 x 135
Cilindrata totale	l	8,7
Valvole per cilindro	n.	4
Raffreddamento		a liquido
Senso di rotazione (vista lato volano)		antiorario
Gestione motore		elettronica
Sistema di iniezione		Electronic Common Rail (E.C.R.)

Impianto elettrico

Tensione nominale	V	24
-------------------	---	----

Allestimento standard

Carter coprivolano	tipo	SAE 1
Dimensione volano	pollici	14
Filtro aria		lato posteriore
Turboffiante		a Geometria Fissa, raffreddata ad acqua con Waste Gate ed Aftercooler (TAA)
Doppio circuito acqua scambiatore di calore		a fascio tubiero
Tronchetto raffreddato uscita gas di scarico		-
Vaschetta di carico acqua		inclusa
Filtro combustibile	n.	1 - lato destro
Prefiltro combustibile		1 (sciolto)
Pompa alimentazione combustibile		1 (comandata da ingranaggi)
Filtro olio	n.	2 - lato sinistro
Coppa olio		in alluminio
Circuito ricircolo vapori olio		incluso
Scambiatore di calore olio		incluso
Riempimento olio		su coperchio punterie
Motorino avviamento		24V - 5,5kW
Alternatore		28V - 90A
Dispositivo arresto motore		tramite centralina elettronica
Cablaggio elettrico		con EDC (Engine Diesel Control)
Verniciatura	colore	bianco "ICE"

Non compresa nella fornitura

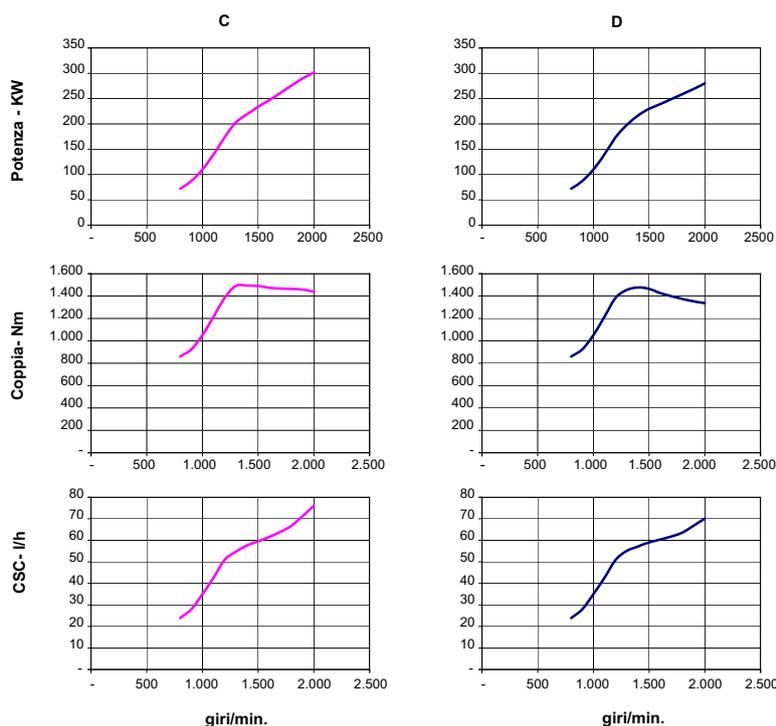
Batteria - capacità minima consigliata		2 x 120 Ah
Batteria - corrente di scarica a freddo minima consigliata		900 A

FPT OFFRE LA PIU' AMPIA DISPONIBILITA' NELLA FORNITURA DEI MOTORI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE. PER CONOSCERE LA GAMMA DEGLI ALLESTIMENTI E DEGLI ACCESSORI DISPONIBILI, CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.

Taratura tipo		C	D
Potenza massima [*]	kW(CV)	301 (410)	280 (380)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min.	2000	2000
Regime massimo a vuoto alla potenza massima standard	giri/min.	2200	
Regime minimo a vuoto	giri/min.	600	
Velocità media dello stantuffo al regime massimo	m/s	9	
Pressione media effettiva alla coppia massima (BMEP)	kg/cm ²	21,2	19,6
Consumo specifico del combustibile a pieno carico (miglior valore)	g/kWh	214,9	210,3
Consumo olio lubrificante alla potenza massima	(% cons. comb.)	≤ 0,2	
Temperatura minima di avviamento senza ausili	°C	-10	
Intervallo di manutenzione per sostituzione olio e filtri	ore	500	

* **Potenza** netta al volano secondo ISO 3046/1, dopo 50 ore di funzionamento, combustibile Diesel EN 590. Tolleranza sulla potenza 5%.

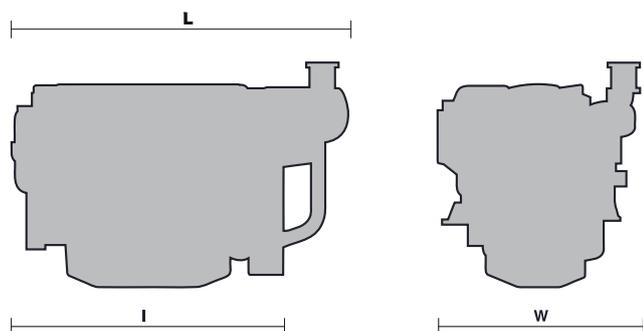
Condizioni di prova: ISO 3046/1, temperatura aria 25 °C, pressione atmosferica 100 kPa, umidità relativa 30%.



Densità combustibile = 840 g/l

C = Servizio intermedio.
 Utilizzo della potenza < 25% del tempo.
 Andatura di crociera a regime motore < 90% del regime di taratura - Limite di impiego max 3000 ore/anno.

D = Servizio continuo.
 Potenza massima utilizzabile sino al 100% del tempo, senza limitazione di ore/anno.



I = 1288 mm.
L1 = 1688 mm.
W = 868 mm.
H = 961 mm.
Peso a secco (senza invertitore) = 940 kg.

Pubblicazione P3P06C0031 - 09/10
 Specifiche soggette a modifica senza preavviso.
 Le illustrazioni possono includere equipaggiamenti opzionali.