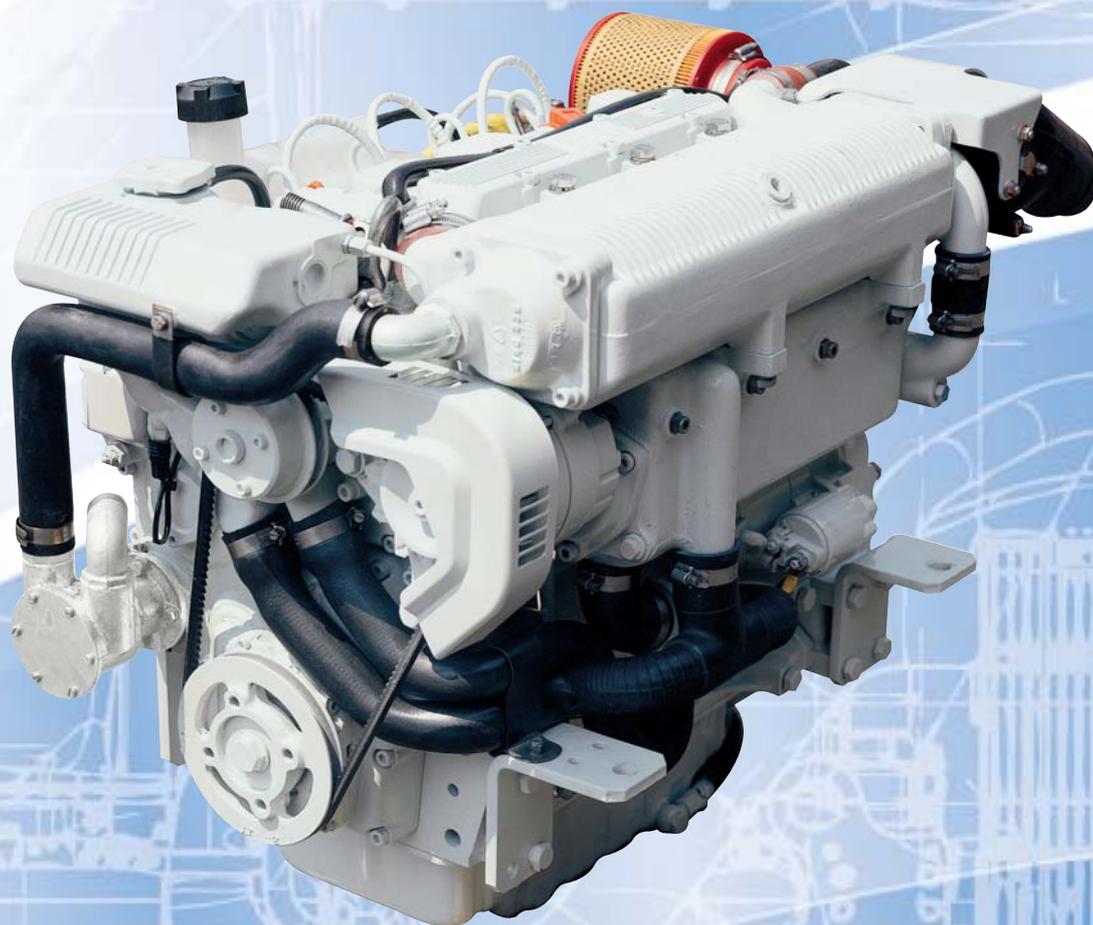


4341 SRM87

4 CILINDRI IN LINEA - CICLO DIESEL
64 kW (87 CV) @ 3200 giri/min. (A1)



APPLICAZIONI MARINE

4341 SRM87 PER APPLICAZIONI MARINE

Ciclo termodinamico		Diesel a 4 tempi
Alimentazione aria		TAA
Architettura		4L
Alesaggio x Corsa	mm	88 X 90,4
Cilindrata totale	l	2,199
N° valvole per cilindro		2
Raffreddamento		a liquido
Senso di rotazione (visto lato volano)		antiorario
Gestione motore		meccanica
Sistema di iniezione		pompa meccanica

Impianto elettrico

Tensione nominale	V	12
-------------------	---	----

Allestimento standard

Carter coprivolano	tipo	SAE 6
Dimensione volano	pollici	7 1/2
Filtro aria		a secco
Turbosoffiante		con waste-gate
Scambiatore di calore		a fascio tubiero
Tronchetto raffreddato uscita gas di scarico		in ghisa sferoidale Ø 75 mm
Vaschetta di carico acqua		inclusa
Filtro combustibile	n°	1 - lato posteriore destro
Prefiltro combustibile		–
Pompa alimentazione combustibile		inclusa
Filtro olio	n°	1 - lato sinistro
Coppa olio		in lamiera con trattamento anticorrosivo
Circuito ricircolo vapori olio		si
Scambiatore di calore olio		si
Riempimento olio		su coperchio punterie anteriore
Motorino avviamento		12 V - 2,2 kW
Alternatore		12 V - 65 A
Dispositivo arresto motore		elettrovalvola stop in diseccitazione
Cablaggio elettrico		cablaggio motore e quadro elettrico
Verniciatura	colore	bianco "ICE"

Non compresa nella fornitura

Batteria - capacità minima consigliata		88 Ah
Batteria - corrente di scarica a freddo minima consigliata		–

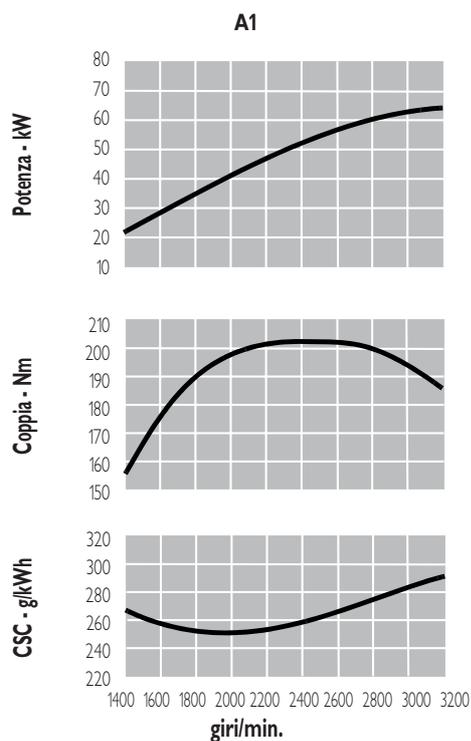
FPT OFFRE LA PIU' AMPIA DISPONIBILITA' NELLA FORNITURA DEI MOTORI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE. PER CONOSCERE LA GAMMA DEGLI ALLESTIMENTI E DEGLI ACCESSORI DISPONIBILI, CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.

4341 SRM87 PER APPLICAZIONI MARINE

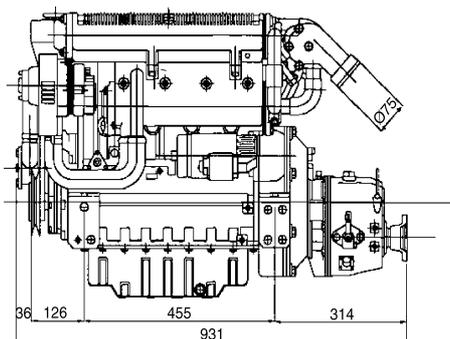
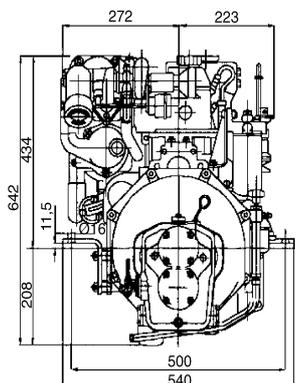
Taratura tipo		A1
Potenza massima *	kW(CV)	64 (87)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	3200
Regime massimo a vuoto alla potenza massima standard	giri/min	3400
Regime minimo a vuoto	giri/min	850 ± 50
Velocità media dello stantuffo al regime massimo	m/s	9,6
Pressione media effettiva alla coppia massima (BMEP)	kg/cm ²	12,23
Omologazioni disponibili		-
Consumo specifico del combustibile a pieno carico (miglior valore)	g/kWh @ rpm	252 @ 2000
Consumo olio lubrificante alla potenza massima	(% del consumo di combustibile)	≤ 0,2
Temperatura minima di avviamento senza ausili	°C	-10
Intervallo di manutenzione per sostituzione olio e filtri	ore	250 olio / 125 filtri

* **Potenza** netta al volano secondo ISO 3046/1, dopo 50 ore di funzionamento, combustibile Diesel EN 590. Tolleranza sulla potenza 5%.

Condizioni di prova: ISO 3046/1, temperatura aria 25 °C, pressione atmosferica 100 kPa, umidità relativa 30%.



A1 = Servizio diporto veloce a breve raggio.
 Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo.
 Andatura di crociera a regime motore < 90% del regime di taratura - Limite di impiego 300 ore/anno.



Peso a secco (senza invertitore) = 255 kg

VANTAGGI MOTORE

- **PRESTAZIONI:** Ottimizzazione di potenze, consumi ed emissioni grazie all' iniezione indiretta ed a specifici sistemi di gestione meccanica; leggerezza, compattezza, coppie elevate a bassi regimi.
- **EFFICIENZA DEL SERVIZIO:** Capillarità di rete e rapidità d'intervento; facilità di manutenzione.
- **AFFIDABILITÀ:** Design compatto e funzionale.
- **RISPETTO DELL'AMBIENTE:** Ridotte rumorosità, emissioni gassose e vibrazioni.
- **FLESSIBILITÀ DI CONFIGURAZIONE:** Disponibilità Sail-drive e gamma accessori.

FIAT POWERTRAIN TECHNOLOGIES

Via Puglia, 15 - 10156 Torino

FIAT POWERTRAIN TECHNOLOGIES

Viale dell'Industria, 15/17 - 20010 Pregnana Milanese (MI)

www.ftpowertrain.com

DISTRIBUTORE LOCALE